

## FICHE TECHNIQUE

version 11/2015

# HP 250 primer

## Généralités

Le primaire HP-250 primer est un produit à base de solvant destiné au nettoyage et à la préparation en une étape de la surface des membranes Sure Seal EPDM avant application de la bande Secur tape polybacking, Uncured polyback flashing, PS bande EPDM vulcanisée, Mastic EPDM et de tous les autres produits sensibles à la pression. Le HP250 primer peut également être utilisé avec le produit de jointoiement EP95 Splice Cement.

## Les propriétés et caractéristiques types

<b>Couleur</b>	Bronze à vert olive
<b>Base</b>	Caoutchouc synthétique
<b>Solides</b>	18%
<b>Point d'éclair</b>	4,4°C
<b>VOC</b>	727 g/lit
<b>Poids net</b>	0,9 kg/lit
<b>Conservation</b>	9 mois

## Mises en garde et avertissements

1. Ce produit est INFLAMMABLE. Des précautions doivent être prises pour conserver le HP250 primer à l'écart de la chaleur, des flammes et des étincelles pendant le stockage et l'utilisation.
2. Maintenir le récipient fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Utiliser avec une ventilation adéquate. Éviter de respirer les vapeurs. Éviter le contact avec les yeux et la peau.
3. Éviter de respirer les vapeurs. Maintenir le récipient fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Utiliser avec une ventilation adéquate. En cas d'inhalation, se déplacer hors de la zone contaminée. Si la victime ne respire plus, pratiquer la respiration artificielle Si la respiration est difficile, donner à respirer de l'oxygène. Demander l'intervention immédiate d'un médecin.
4. En cas d'ingestion, NE PAS FAIRE VOMIR LA VICTIME. Demander l'intervention immédiate d'un médecin.
5. Il convient de porter des gants résistant aux produits chimiques avec le HP250 primer pour protéger les mains contre les risques de coloration et les composants irritants. Les gants en Hycron® sont conçus pour cela.
6. Bien mélanger le HP250 primer jusqu'à ce que tout le pigment déposé soit mélangé dans la solution. Les particules solides en suspension dans le HP250 primer ont tendance à se déposer ; mélanger fréquemment la solution pendant l'utilisation (toutes les 15 à 20 minutes). Utiliser le plein potentiel du HP250 primer. Ne pas diluer. La dilution a une incidence sur les performances.
7. Le HP250 primer risque de produire une coloration de la membrane Sure Seal EPDM blanc et d'autres surfaces qui ne sont pas de couleur noire.
8. Un stockage sur chantier à des températures supérieures à 32 °C peut affecter la durée de stockage du HP250 primer. Si le HP250 primer est stocké à des températures inférieures à 15 °C, le conditionner à la température de la pièce avant utilisation.
9. Lorsque le produit n'est pas utilisé, maintenir le bidon bien fermé et le protéger des risques de contamination par l'humidité. Une fois exposé à l'humidité de l'air, le HP250 primer commence à polymériser et peut former un gel en quelques jours. Il est possible de fabriquer un joint positif avec de la membrane ou du produit d'étanchéité
10. En raison de l'évaporation du solvant, de la condensation risque de se former sur du HP250 primer nouvellement appliqué lorsque la température ambiante est proche du point de rosée. En cas d'apparition de

## FICHE TECHNIQUE

version 11/2015

condensation, suspendre l'application de primaire car il ne sera pas possible d'obtenir une adhérence adéquate. Laisser sécher la surface et appliquer une fine couche HP250 primer sur la surface précédemment enduite lorsque les conditions le permettent.

11. POUR DES INFORMATIONS COMPLÈTES SUR LA SÉCURITÉ AVANT UTILISATION, CONSULTER LES FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ APPLICABLES.
12. CONSERVER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

## Mélange

Bien mélanger jusqu'à ce que tous les pigments déposés soient dispersés et que la couleur du HP250 primer soit uniforme. Il est recommandé de mélanger pendant 5 minutes au minimum.

## Consommation

Il est possible de traiter 23 m<sup>2</sup> par gallon environ lorsque le produit est appliqué correctement sur Sure Seal EPDM. Il est possible de compter sur une couverture de 42 m<sup>2</sup> par gallon avec la membrane Sure Seal Kleen EPDM.

## Application

1. Éliminer tous matériaux étrangers par balayage ou lavage à l'eau (bien sécher après !)
  - a. Tout excès de poussière de mica doit être éliminé par balayage ou essuyage avec un chiffon sec.
  - b. Si la membrane est très sale, un brossage avec du produit de nettoyage W-Membrane Cleaner peut être nécessaire.  
Ce processus est essentiel sur une membrane qui a été exposée pendant plusieurs semaines. Remarque : Des gants en Hycron requis pour la protection des mains lors de l'utilisation de produits de nettoyage ou de primaires.
2. Bien mélanger le HP250 primer jusqu'à ce que tous les matériaux déposés soient mélangés dans la solution.
3. Application du primaire HP250 primer ou LV-600 primer:  
Appliquer le HP250 primer avec un chiffon propre ou rouleau à colle. Frotter la zone de la membrane (sur laquelle doit être appliqué(e) la bande Secur tape polybacking, Uncured polyback flashing, PS bande EPDM vulcanisée, Mastic EPDM, un produit sensible à la pression ou le produit de jointoiement EP95 Splice Cement selon un mouvement circulaire pour obtenir un revêtement fin et uniforme sur la membrane. La zone nettoyée/préparée correctement devra avoir une couleur uniforme et ne pas comporter de traînées, de globules et d'excès localisés.  
REMARQUE : L'utilisation d'une quantité excessive de HP250 primer n'améliore pas notablement l'adhérence de la bande Secur tape polybacking, Uncured polyback flashing, PS bande EPDM vulcanisée, Mastic EPDM, ou du produit sensible à la pression sur la membrane EPDM. Utiliser uniquement la quantité nécessaire pour obtenir une couverture de 100% de la zone sur laquelle l'adhésif sera appliqué.
4. Laisser sécher le primaire HP250 primer ou LV-600 jusqu'à ce qu'il ne se transfère pas au toucher avec un doigt sec. La pose de la bande Secur tape polybacking, Uncured polyback flashing, PS bande EPDM vulcanisée, Mastic EPDM ou d'un produit sensible à la pression aussitôt après l'évaporation du HP250 primer minimise les risques de contamination par la poussière et favorise l'adhérence par temps froid.
5. Réaliser le joint conformément aux spécifications et fiches détaillées d' I.R.S nv/sa.

\*\*POUR DES EXIGENCES D'APPLICATIONS SPÉCIFIQUES, CONSULTER LES SPÉCIFICATIONS ET DÉTAILS À JOUR DE I.R.S -B-tech

Respectez toujours les directives de pose du fabricant du produit.

Nous nous référons également aux directives en vigueur de la CSTC par rapport aux toits plats.