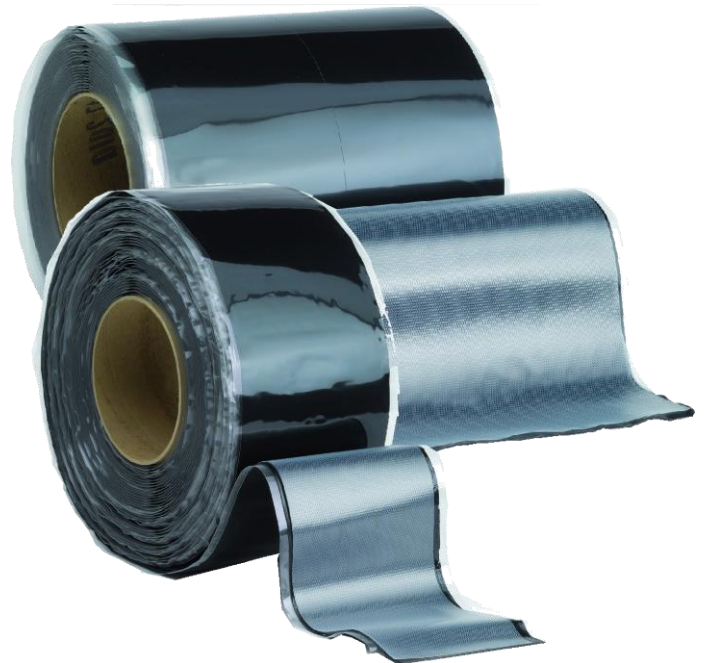


Uncured PS polyback flashing

GÉNÉRALITÉS :

Le solin Uncured PS polyback flashing (sensible à la pression) est une membrane EPDM non polymérisée de 1,5 mm d'épaisseur nominale laminée sur un adhésif caoutchouc synthétique entièrement polymérisé sensible à la pression de 0,89 mm d'épaisseur nominale. Le solin Uncured PS polyback flashing est disponible en rouleaux de 15cm de largeur et 30,5m de longueur en rouleaux de 30cm de largeur et 15,25m de longueur. La membrane solin est facile à mettre en forme et possède une grande facilité d'adaptation aux formes et surfaces irrégulières. Elle est auto-polymérisante et peut être utilisée pour assurer l'étanchéité des tuyaux, gargouilles et autres structures et pénétrations des systèmes de couverture. Sur le produit de 30 cm de largeur, le poly-film antiadhésif transparent est pré-découpé vers le centre, ce qui permet à l'applicateur de le retirer partiellement pour faciliter la manipulation pendant la pose



PROPRIÉTÉS ET CARACTÉRISTIQUES

TYPES :*

Couleur	Noir
Base	Membrane - EPDM, adhésif - Caoutchouc synthétique
Solides	100 %
Résistance à la traction	0,7 MPa non polymérisé
Allongement	> 800 %
Résistance à l'ozone	Pas de fissures État après exposition à 100 pphm Ozone dans l'air pendant 168 h à 40 °C (l'échantillon a une déformation de 50 %)
Température de fragilité	-45 °C
Épaisseur nominale	2,29 mm
Largeur nominale	Membrane 152 mm, 305 mm Adhésif 157 mm, 310mm
Poids net par rouleau	15 cm - 7,5 kg, 30 cm - 10 kg
Conditionnement	15 cm – 2 rouleaux/carton 30 cm – 1 rouleau/carton
Durée de stockage	9 mois

MISES EN GARDE ET AVERTISSEMENTS :

1. Pour des informations complètes sur la sécurité avant utilisation, consulter les fiches de données de sécurité applicables.
2. Éviter le contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec la peau, laver à fond la zone affectée avec du savon et de l'eau.
3. Un stockage prolongé sur chantier à des températures supérieures à 32 °C peut affecter la durée de stockage du produit.
4. Par temps chaud et ensoleillé, conserver les rouleaux de solin Uncured PS polyback flashing dans leur boîte ou dans un endroit ombragé jusqu'au moment de l'utilisation.

Uncured PS polyback flashing

5. Le stockage et l'utilisation du solin Uncured PS polyback flashing à des températures inférieures à 4 °C produit une perte de pégoisité de l'adhésif et, dans des cas extrêmes, une absence de liaison au substrat. Une zone de stockage pour la nuit doit être disponible pour conserver le solin Uncured PS polyback flashing à une température minimale de 15 °C. Des boîtes chaudes pour stockage sur chantier doivent être disponibles pour maintenir une température minimale du produit de 4 °C.
6. Les solins Uncured PS polyback flashing doivent être stockés dans un endroit sec.
7. En raison de l'évaporation du solvant, de la condensation risque de se former sur du primaire nouvellement appliqué lorsque la température ambiante est proche du point de rosée. En cas d'apparition de condensation, suspendre l'application du HP250 et du solin Uncured PS polyback flashing car il ne sera pas possible d'obtenir une adhérence adéquate. Laisser sécher la surface et appliquer une fine couche du HP250 primer sur la surface précédemment enduite puis appliquer le solin Uncured PS polyback flashing lorsque les conditions le permettent.
8. Ne pas laisser les produits usagés (pétrole, graisse, huile, solvants, huile végétale ou minérale, graisses animales, etc.) ou des flux de vapeur en contact avec le solin Uncured PS polyback flashing..
9. Un pistolet à air chaud est nécessaire pour mettre en forme le solin Uncured PS polyback flashing à des températures plus froides, comme précisé dans la spécification.
10. **CONSERVER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.**

POSE :

1. Éliminer la saleté ou la poussière de la zone du joint par un essuyage avec un chiffon propre. En cas de présence d'une forte couche de saletés, nettoyer à fond la zone du joint avec du produit de nettoyage W-Membrane Cleaner. Ce processus est essentiel sur une membrane qui a été exposée pendant plusieurs semaines.
2. **Application du primaire HP250 :**
Appliquer le HP250 en utilisant un chiffon ou un rouleau à colle propre. FROTTER la zone du joint des deux feuilles de la membrane selon un mouvement circulaire pour obtenir un revêtement fin et uniforme sur la membrane. La zone du joint nettoyée/préparée correctement devra avoir une couleur uniforme et ne pas comporter de globules ou d'excès localisés.
Application du primaire LV-600 :
Appliquer le primaire LV-600 en utilisant un chiffon ou un rouleau à colle propre FROTTER la membrane selon un mouvement circulaire pour obtenir un revêtement fin et uniforme sur les deux feuilles de la zone du joint. La zone du joint nettoyée/préparée correctement devra avoir une couleur uniforme et ne pas comporter de globules ou d'excès localisés
3. Toute la surface sur laquelle sera appliqué le solin doit être nettoyée et préparée. L'adhésif au dos du solin Uncured PS polyback flashing n'adhère pas sur les surfaces poussiéreuses ou sales. Toute contamination de surface résiduelle nuira à l'adhérence de l'adhésif de la bande.
4. Laisser sécher le primaire HP250 ou LV-600 jusqu'à ce qu'il ne se transfère pas au toucher avec un doigt sec.
5. Poser le solin immédiatement après évaporation du solvant du primaire HP250 ou LV-600 pour minimiser les possibilités de contamination par la poussière et favoriser l'adhérence par temps froid.
6. Positionner le solin Uncured PS polyback flashing sur la zone à recouvrir et appuyer sur l'adhésif en bande découvert en exerçant une pression manuelle ferme et uniforme sur toute la surface. Continuer ce processus jusqu'à ce que la totalité de la zone sur laquelle doit être assurée l'étanchéité soit terminée.
7. Rouler immédiatement le solin Uncured PS polyback flashing avec un rouleau en acier 5 cm de largeur tout en pressant. Rouler perpendiculairement, et non parallèlement, au bord du solin.
8. Appliquer un bourrelet de 8 mm de diamètre de produit d'étanchéité Mastic EPDM pour recouvrir complètement le bord du solin Uncured PS polyback flashing. Lisser le produit d'étanchéité Mastic EPDM de sorte que le point haut de bombement du produit d'étanchéité se trouve directement au-dessus du bord du solin.
 - a. Cette procédure peut être effectuée immédiatement après le collage et le roulage du solin (opérations 6 et 7).
 - b. En appliquant un bourrelet de 8 mm de diamètre de produit d'étanchéité Mastic EPDM.
9. Pour obtenir une adhérence adéquate du solin Uncured PS polyback flashing lorsque la température du chantier tombe au-dessous de 4 °C, chauffer la zone nettoyée/préparée de la membrane avec un pistolet à air chaud en appliquant le solin tout en exerçant une pression.

Uncured PS polyback flashing



10. Le solin Uncured PS polyback flashing est utilisé pour assurer l'étanchéité de nombreuses structures et pénétrations de différents systèmes de couverture. La méthode spécifique d'application du solin Uncured PS polyback flashing pour chaque situation individuelle est différente.

Il est nécessaire de consulter la spécification ou le détail I.R.S International nv/sa approprié avant tout début d'application.

* Propriétés générales. Les propriétés et caractéristiques types sont basées sur des échantillons testés et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont fournies à titre de guide et ne reflètent pas la plage de spécifications pour une caractéristique particulière de ce produit.

** POUR DES EXIGENCES D'APPLICATIONS SPÉCIFIQUES, CONSULTER LES SPÉCIFICATIONS ET DÉTAILS À JOUR DE I.R.S nv/sa.

Respectez toujours les directives de pose du fabricant du produit.

Nous nous référons également aux directives en vigueur de la CSTC par rapport aux toits plats.

Date: 12/10/2015