

Bande PS polyback en EPDM vulcanisé

GÉNÉRALITÉS

La bande PS polyback en EPDM vulcanisé est une membrane en EPDM non vulcanisée d'une épaisseur nominale de 1,5 mm, laminée jusqu'à l'obtention d'un caoutchouc synthétique vulcanisé et autoadhésif d'une épaisseur nominale de 0,88 mm. Cette bande PS polyback en EPDM vulcanisé est livrée en rouleaux de 15 cm de large et de 30,5 m de long.

Facile à façonner, la bande PS polyback en EPDM vulcanisé s'applique sans difficulté aux formes et surfaces irrégulières. Cette bande autovulcanisante s'utilise entre autres pour procéder au revêtement de plaques et barres de fixation en métal et en matière synthétique, d'arrêts à gravier, de collets de solin et d'ornements ainsi qu'à la réparation de couvertures qui fuient et à l'aménagement d'une étanchéité renforcée.



APPLICATION

Servez-vous d'un chiffon propre pour éliminer du joint les impuretés et autres poussières présentes. En présence d'une couche épaisse d'impuretés, nettoyez à fond le joint à l'aide de W-membrane cleaner. Il s'agit là d'un processus très important pour toute membrane exposée pendant plusieurs semaines.

1. **Application du primaire HP250**

Appliquez le primaire **HP250** à l'aide d'une éponge métallique ou d'un rouleau à colle. Frottez la surface du joint de la membrane à protéger en exécutant des mouvements circulaires afin d'obtenir une couche mince régulière sur la membrane. Un joint correctement revêtu de **primaire HP250** se doit de présenter une teinte régulière et d'être exempt de stries, grumeaux ou flaques.

- Il faut que la surface sur laquelle la couche de protection sera appliquée soit propre. La colle présente au revers de la bande PS polyback en EPDM vulcanisé n'adhérera à aucune surface poussiéreuse ou encrassée. Toute contamination superficielle affaiblit l'adhérence de la colle.
- Laissez sécher le primaire HP250 jusqu'à ce qu'il ne soit plus collant au toucher et au passage d'un doigt sec.
- Procédez à la pose de la bande PS polyback en EPDM vulcanisé dès que l'évaporation du solvant que contient le primaire HP250 a pris fin. Cette précaution minimise les risques de contamination par la poussière et favorise l'adhérence par temps plus froid.
- Posez la bande PS polyback en EPDM vulcanisé sur la surface à protéger ; ensuite, appuyez fermement et régulièrement de la main sur toute la surface à traiter.
- Passez immédiatement la bande PS polyback en EPDM vulcanisé au rouleau de pression en exerçant une pression importante. En cas d'utilisation d'un rouleau de pression, passez transversalement sur le bord de la bande PS polyback en EPDM vulcanisé et non parallèlement à celui-ci.
- Appliquez un cordon de mastic EPDM de 8 mm de diamètre sur la bande PS polyback en EPDM vulcanisé afin d'en recouvrir entièrement le bord. Étalez le mastic EPDM de telle sorte que le point le plus élevé de la « couronne » de mastic se trouve à l'aplomb du bord de la couche de protection.

A. Cette procédure peut être exécutée dès après l'application et le passage au rouleau de la couche

Bande PS polyback en EPDM vulcanisé

de protection (étapes 6 et 7).

- B. Un tube de mastic EPDM dont le cordon possède un diamètre de 8 mm permet de couvrir une longueur de 8 m environ.
8. Pour obtenir une bonne adhésion de la bande Uncured PS polyback flashing à des températures sur site inférieures à 4°C, chauffez la surface de la membrane nettoyée ou revêtue de primaire HP250 à l'aide d'un pistolet à air chaud pendant l'application et le passage au rouleau de la couche de protection.
 9. La bande PS polyback en EPDM vulcanisé permet de revêtir d'une couche de protection bon nombre de couvertures et passages de toit. La méthode d'application de la couche de protection diffère en fonction des circonstances.

AVERTISSEMENTS

1. Évitez tout contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec la peau, il convient de laver consciencieusement la région touchée à l'eau et au savon.
2. Tout entreposage prolongé sur site à des températures supérieures à 32°C risque d'influer sur la durée de conservation du produit.
3. Par temps chaud et ensoleillé, conservez les rouleaux de bande PS polyback en EPDM vulcanisé dans une boîte ou dans un lieu ombragé jusqu'à leur emploi.
4. Tout entreposage ou utilisation de la bande PS polyback en EPDM vulcanisé à des températures inférieures à 4°C risque de se traduire par une perte d'adhésivité et, dans les cas extrêmes, par une absence totale d'adhérence au support. Il faut veiller à un entreposage nocturne adéquat afin de maintenir la bande PS polyback en EPDM vulcanisé à une température minimale de 15°C. Il convient de prévoir des boîtes chaudes d'entreposage sur site pour maintenir le produit à une température minimale de 4°C.
5. La bande PS polyback en EPDM vulcanisé doit être conservée dans un endroit sec.
6. L'évaporation du solvant est susceptible de provoquer la formation d'un condensat sur le primaire HP250 fraîchement appliqué si la température ambiante est voisine du point de rosée. En cas de formation d'un condensat, il faut interrompre l'application du primaire HP250 et de la bande PS polyback en EPDM vulcanisé parce qu'il est impossible d'obtenir une adhérence satisfaisante en pareil cas. Laissez sécher la surface et appliquez une couche mince et fraîche de primaire HP250 sur la surface précédemment revêtue, puis procédez à l'application de la bande PS polyback en EPDM vulcanisé si les circonstances le permettent.
7. Évitez tout contact direct entre la bande PS polyback en EPDM vulcanisé et des résidus (pétrole, graisse, mazout, solvants, matières grasses, huiles végétales ou minérales, graisses animales et ainsi de suite) ou un orifice de sortie de vapeur.
8. L'utilisation d'un pistolet à air chaud est impérative lors de la pose à basse température de toute bande Uncured PS polyback flashing comme énoncé dans la présente spécification.
9. **CONSERVEZ CE PRODUIT HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.**

PROPRIÉTÉS ET CARACTÉRISTIQUES SAILLANTES

Teinte	Blanc
Base	Membrane – EPDM, colle – caoutchouc synthétique
Substances solides	100%
Résistance à la traction	1650 psi (11,3 MPa) au minimum
Élasticité	480% au minimum



Bande PS polyback en EPDM vulcanisé

Résistance à l'ozone	Absence de crevasses – État après exposition à 100 ppcm d'ozone dans l'air pendant 168 heures à 40°C (échantillon soumis à une tension de 50%)
Fragilité	-55°C
Épaisseur nominale	2,41 mm
Largeur nominale	Membrane – 150 mm Adhésif – 155 mm
Poids net par rouleau	9,5 kg
Conditionnement	2 rouleaux par carton
Durée de conservation	1 an

Date : 11/2015